

XC6803 シリーズ

JTR25005-002

電池温度検出機能付き 1 セル Li イオン/Li ポリマー電池リニアチャージャ IC

■概要

XC6803 は 1 セル Li イオン電池・Li ポリマー電池用定電圧 (Constant-Voltage: CV) 充電・定電流 (Constant-Current: CC) 充電方式リニアチャージャ用 IC です。基本充電サイクルは、トリクル充電モード、メイン充電モードの順で充電を行います。本 IC は JEITA に準拠した温度制御に対応しており、温度に合わせて CV 充電電圧及び CC 充電電流を制御することで、安全に Li イオン/Li ポリマー電池を充電することが可能です。また、充電ステータス出力端子に抵抗を接続することで、充電ステータス出力端子電圧により充電状態を確認できます。パッケージは小型・高放熱の USP-6EL に実装され、最小限の外付け部品にて充電回路を構成することが可能です。

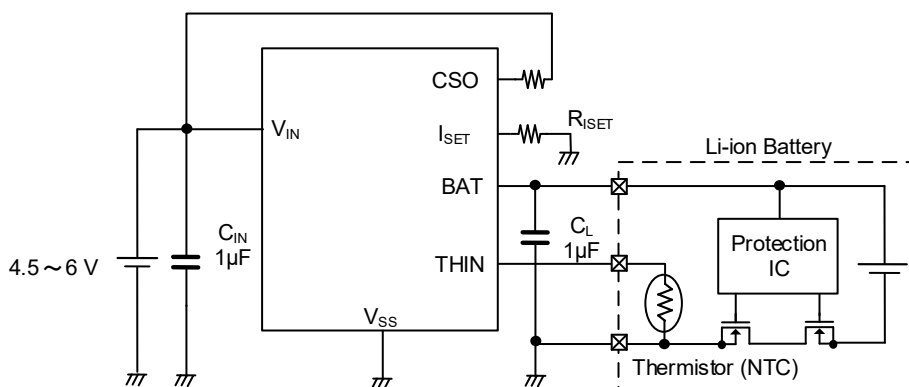
■用途

- ウェアラブルデバイス
- 活動量計
- MP3 プレーヤ/携帯オーディオプレーヤ
- IC レコーダ
- Bluetooth ヘッドセット
- GPS ウォッチ/スマートウォッチ

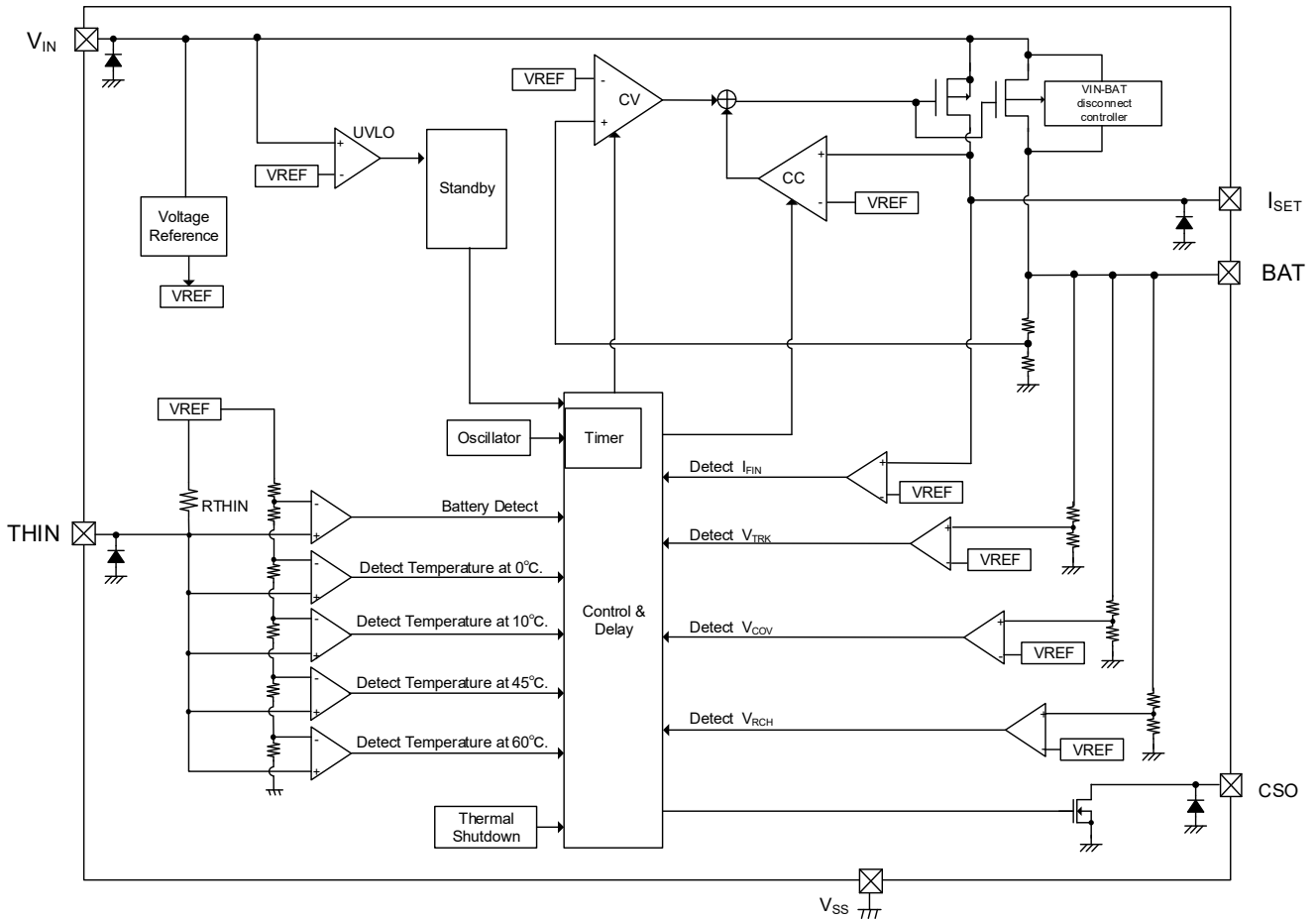
■特長

- JEITA 準拠 サーマスタ検出機能内蔵
- 動作電圧範囲 : 4.5V ~ 6.0V
- 低消費電流 : 100 μ A (TYP.)
- CC 充電電流 : 40mA ~ 280mA 外付抵抗により設定可能
- CV 充電電圧 : 4.2V, 4.05V (高温時) 内部固定
- 保護機能 : サーマスタ検出機能
セーフティタイマー機能
UVLO (Under Voltage Lock Out)
サーマルシャットダウン機能
入出力電位差監視機能
充電過電圧監視機能
充電過電流監視機能
再充電機能 (XC6803xxE)
- 動作周囲温度 : -40 $^{\circ}$ C ~ 85 $^{\circ}$ C
- 小型パッケージ : USP-6EL
- 環境への配慮 : EU RoHS 指令対応、鉛フリー

■代表標準回路



■ブロック図



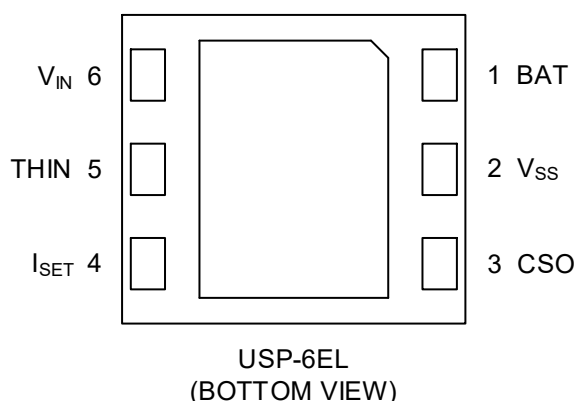
■製品分類

XC6803①②③④⑤⑥-⑦^(*)

DESIGNATOR	DESCRIPTION	SYMBOL	DESCRIPTION
①	Charge Status Output on Abnormal Mode	A	1 kHz ON-OFF
		B	OFF
②	Battery Temperature Monitor Function	2	2 Temperature Monitor
		3	3 Temperature Monitor
		4	4 Temperature Monitor
③	Recharge Function	E	Enable
		D	Disable
④	CV Charge Voltage	1	4.2V (Fixed)
⑤⑥-⑦ ^(*)	Package (Order Unit)	4R-G	USP-6EL (3,000pcs/Reel)

^(*) 末尾に“-G”が付く場合は、ハロゲン & アンチモンフリーかつEU RoHS対応製品になります。

■ 端子配列



*放熱板は実装強度強化および放熱の為、参考パターンレイアウトと参考メタルマスクでのほんだ実装を推奨しております。
なお、放熱板の電位をとる場合は V_{SS} 端子 (2 番 Pin) へ接続して下さい。

■ 端子説明

PIN NUMBER	PIN NAME	FUNCTION
USP-6EL		
1	BAT	Charge Current Output
2	V_{SS}	Ground
3	CSO	Charge Status Output
4	I_{SET}	Charge Current Setup
5	THIN	Temperature Detection
6	V_{IN}	Power Supply Input
Back Metal		Internally Connected V_{SS}

■ 絶対最大定格

			$T_a=25^{\circ}\text{C}$
PARAMETER	SYMBOL	RATING	UNIT
V_{IN} Pin Voltage	V_{IN}	-0.3 ~ 6.5	V
BAT Pin Voltage	V_{BAT}	-0.3 ~ 6.5	V
CSO Pin Voltage	V_{CSO}	-0.3 ~ 6.5	V
THIN Pin Voltage	V_{THIN}	-0.3 ~ $V_{IN} + 0.3$ or 6.5 ^(*)	V
I_{SET} Pin Voltage	V_{ISET}	-0.3 ~ $V_{IN} + 0.3$ or 6.5 ^(*)	V
BAT Pin Current	I_{BAT}	1000	mA
Power Dissipation	USP-6EL	P_d	120 (IC 単体)
			750 (40mm x 40mm 標準基板)
Operating Ambient Temperature	T_{opr}	-40 ~ 85	$^{\circ}\text{C}$
Storage Temperature	T_{stg}	-55 ~ 125	$^{\circ}\text{C}$

各電圧定格は V_{SS} を基準とする。

(*) 最大値は $V_{IN} + 0.3\text{V}$ と 6.5V いずれか低い方になります。

■電気的特性

特記なき場合は、 $V_{IN}=5.0V$, $V_{THIN}=1.0V$, $R_{ISET}=100k\Omega$, $C_{IN}=C_L=1\mu F$, $T_a=25^\circ C$

PARAMETER	SYMBOL	CONDITION	MIN.	TYP.	MAX.	UNIT	CIRCUIT
Operating Voltage Range	V_{IN}		4.5	5.0	6.0	V	-
Supply Current ^(*)	I_{SS}	$V_{BAT}=3.5V$	-	100	-	μA	-
Standby Current	I_{STB}	$V_{BAT}=4.3V$, $I_{STB}=I_{IN} - I_{THIN}$	-	60	-	μA	①
$V_{IN} - V_{BAT}$ Shut-down Voltage	V_{IBSD}	$V_{BAT}=4.1V$	-	$V_{BAT}+40$	-	mV	②
Shut-down Hysteresis Voltage ^(*)	$V_{IBSDHYS}$			60		mV	②
UVLO Voltage	V_{UVLO}		3.6	3.8	4	V	②
UVLO Hysteresis Voltage ^(*)	$V_{UVLOHYS}$		-	200	-	mV	②
Trickle Charge Voltage	V_{TRK}		2.8	2.9	3	V	②
Trickle Charge Hysteresis Voltage ^(*)	V_{TRKHYS}		-	100	-	mV	②
Trickle Charge Current (Min.) ^(*)	I_{TRKI}	$R_{ISET}=100k\Omega$, $V_{BAT}=2.4V$	-	4	-	mA	②
Trickle Charge Current	I_{TRK}	$R_{ISET}=20k\Omega$, $V_{BAT}=2.4V$	13	16	20	mA	②
Trickle Charge Current (Max.) ^(*)	I_{TRKA}	$R_{ISET}=11k\Omega$, $V_{BAT}=2.4V$	-	28	-	mA	②
CV Charge Voltage	V_{BAC}	$I_{BAT}=20mA$	4.17	4.20	4.23	V	③
		$I_{BAT}=20mA$ $V_{THIN}=V_{THIN_open} \times V_{T45}^{(*)}$	4.02	4.05	4.08	V	③
CC Charge Current (Min.) ^(*)	I_{BACI}	$R_{ISET}=100k\Omega$, $V_{BAT}=3.1V$	-	40	-	mA	②
		$R_{ISET}=100k\Omega$, $V_{BAT}=3.1V$ $V_{THIN}=V_{THIN_open} \times V_{T10}^{(*)}$	-	19.1	-	mA	②
CC Charge Current	I_{BAC}	$R_{ISET}=20k\Omega$, $V_{BAT}=3.1V$	150	166	188	mA	②
		$R_{ISET}=20k\Omega$, $V_{BAT}=3.1V$ $V_{THIN}=V_{THIN_open} \times V_{T10}^{(*)}$	66	78	93	mA	②
CC Charge Current (Max.) ^(*)	I_{BACA}	$R_{ISET}=11k\Omega$, $V_{BAT}=3.1V$	-	280	-	mA	②
		$R_{ISET}=11k\Omega$, $V_{BAT}=3.1V$ $V_{THIN}=V_{THIN_open} \times V_{T10}^{(*)}$	-	131	-	mA	②
Charge Completion Current (Min) ^(*)	I_{FINI}	$R_{ISET}=100k\Omega$	-	4.4	-	mA	③
Charge Completion Current	I_{FIN}	$R_{ISET}=20k\Omega$	12	20	30	mA	③
Charge Completion Current (Max) ^(*)	I_{FINA}	$R_{ISET}=11k\Omega$	-	32	-	mA	③
Over Voltage Protection Threshold	V_{COV}		4.3	4.45	4.6	V	②
Over Current Protection Threshold	I_{COP}	$R_{ISET}=3k\Omega$	-	600	-	mA	③
Driver ON Resistance	R_{ON}	$V_{IN}=4.1V$, $R_{ISET}=11k\Omega$ $I_{BAT}=200mA$	-	350	550	m Ω	③
Driver Leakage Current	I_{LEAK}	$V_{IN}=6.0V$, $V_{BAT}=0V$	-	-	1	μA	⑤
BAT Pin Reverse Current	I_{REV}	$V_{BAT}=4.5V$, $V_{IN}=0V$	-	0.5	1.4	μA	⑥
BAT Pin Pull-down Current	I_{BATPD}	$V_{BAT}=4.3V$	-	3	-	μA	②
Recharge Voltage (XC6803xxE)	V_{RCHG}		3.7	3.9	4.1	V	②
		$V_{THIN}=V_{THIN_open} \times V_{T45}^{(*)}$	3.55	3.75	3.95	V	②

(*) 設計値

(*) XC6803x4 のみ

(*) XC6803x3, XC6803x4 のみ

■電気的特性

特記なき場合は、 $V_{IN}=5.0V$, $V_{THIN}=1.0V$, $R_{ISET}=100k\Omega$, $C_{IN}=C_L=1\mu F$, $T_a=25^\circ C$

PARAMETER	SYMBOL	CONDITION	MIN.	TYP.	MAX.	UNIT	CIRCUIT
THIN Pin Open Voltage	V_{THIN_open}		1.94	2.0	2.06	V	⑤
Battery Connect Detection	V_{TD}		77	80	83	% ⁽²⁾	②
Battery Connect Detection Hysteresis ⁽¹⁾	V_{TDH}	At temperature fall	-	3	-	% ⁽²⁾	②
Thermistor Detection at 0°C	V_{T0}		71.13	73.13	75.13	% ⁽²⁾	②
Thermistor Detection Hysteresis at 0°C ⁽¹⁾	V_{T0H}	At temperature rise	-	2.18	-	% ⁽²⁾	②
Thermistor Detection at 10°C ⁽³⁾	V_{T10}		62.19	64.19	66.19	% ⁽²⁾	②
Thermistor Detection Hysteresis at 10°C ⁽¹⁾⁽³⁾	V_{T10H}	At temperature rise	-	2.38	-	% ⁽²⁾	②
Thermistor Detection at 45°C	V_{T45}		30.96	32.96	34.96	% ⁽²⁾	②
Thermistor Detection Hysteresis at 45°C ⁽¹⁾	V_{T45H}	At temperature fall	-	1.94	-	% ⁽²⁾	②
Thermistor Detection at 60°C ⁽⁴⁾	V_{T60}		21.16	23.16	25.16	% ⁽²⁾	②
Thermistor Detection Hysteresis at 60°C ⁽¹⁾⁽⁴⁾	V_{T60H}	At temperature fall	-	1.47	-	% ⁽²⁾	②
THIN Pin Connected Resistance	R_{THIN}	$V_{THIN}=0V$	9.8	10	10.2	k Ω	⑤
Trickle Charge Hold Time	t_{TRK}		-	0.5	-	hr	②
Main Charge Hold Time	t_{CHG}		-	5	-	hr	②
CSO Pin OFF Current	I_{CSO_OFF}	$V_{CSO}=6.0V$	-	-	1	μA	⑦
CSO Pin ON Voltage	V_{CSO}	$I_{CSO}=10mA$	-	-	0.5	V	④
Thermal Shut-Down Detection Temperature ⁽¹⁾	T_{TSD}		-	140	-	°C	②
CSO Frequency (XC6803A)	f_{CSO}		0.75	1	1.25	kHz	②

⁽¹⁾ 設計値

⁽²⁾ THIN 端子オープン時の電圧 V_{THIN_open} を基準 (100%) とし、コンパレータの検出電圧及びヒステリシス幅をパーセンテージで表記

$$V_{Txx} = V_{Txx'} / V_{THIN_open}$$

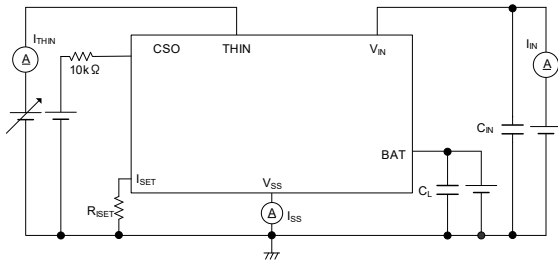
$V_{Txx'}$: THIN 端子に外部から印加した電圧をスイープさせ、IC 内部のコンパレータが反転したときの電圧

⁽³⁾ XC6803x3, XC6803x4 のみ

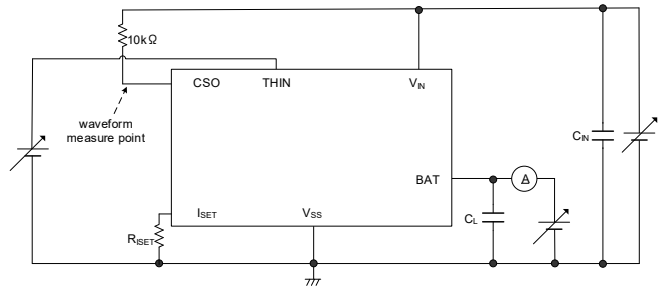
⁽⁴⁾ XC6803x4 のみ

■ 測定回路図

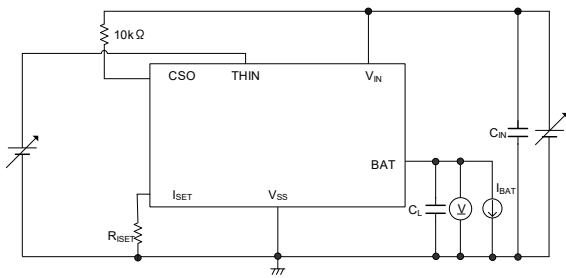
1) 測定回路①



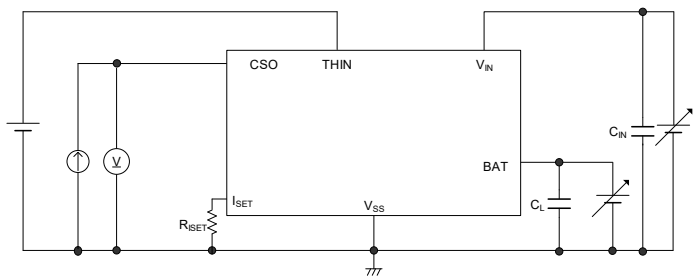
2) 測定回路②



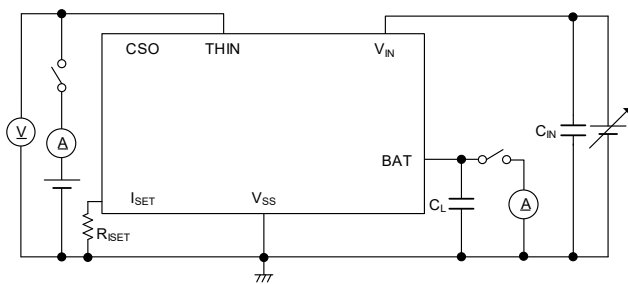
3) 測定回路③



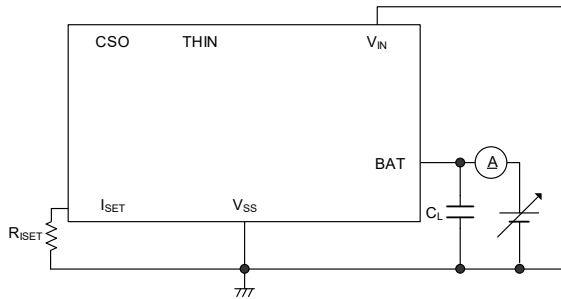
4) 測定回路④



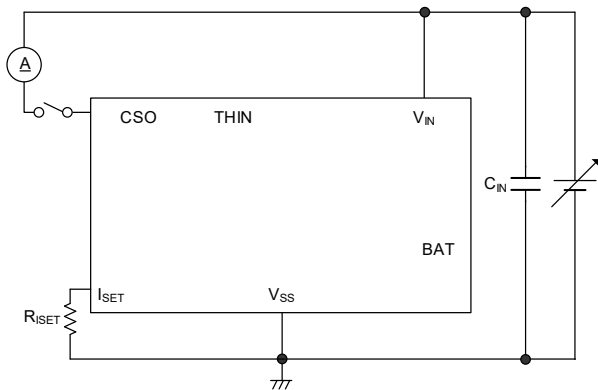
5) 測定回路⑤



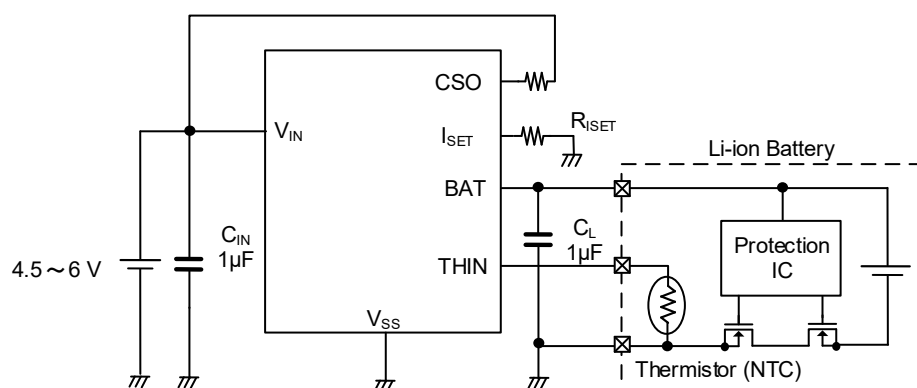
6) 測定回路⑥



7) 測定回路⑦



■標準回路例

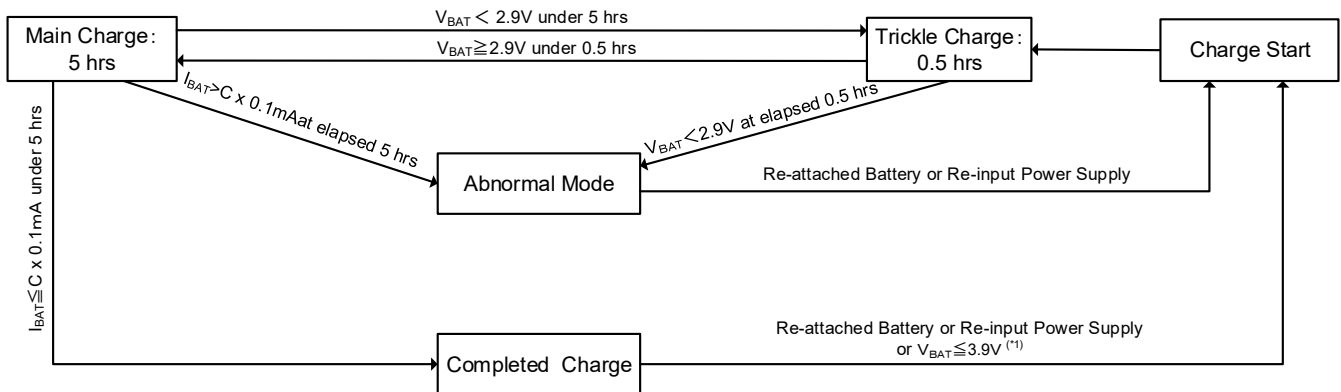


【推奨部品】

	MANUFACTURE	PRODUCT NUMBER	VALUE
C _{IN}	TAIYO YUDEN	LMK107BJ105KA	1µF/10 V
C _L	TAIYO YUDEN	LMK107BJ105KA	1µF/10 V
NTC	Murata	NCP15XH103F03RC	Resistance: 10kΩ @ 25°C B-constant (25 - 50°C): 3380 K
R _{iset}			11 ~ 100 kΩ

■動作説明

<充電機能>



充電開始

電源入力端子に電圧を印加してから THIN 端子にサーミスタを接続 (①)、あるいは THIN 端子にサーミスタを接続してから電源入力端子に電圧を印加する (②) と、パワーオンリセット機能が立ち上がり、内部カウンタを初期化します。この状態から①の場合は 200 ms、②の場合は 150 ms 経過後、充電を開始します。

トリクル充電：0.5 時間未満

Li イオン電池がメイン充電可能であるか判断するための充電です。外付け抵抗 R_{SET} で設定した充電電流の 1/10 のトリクル充電電流にて Li イオン電池を充電します。充電開始状態にて BAT 端子電圧 V_{BAT} が 2.9V 以上のときは、1ms 間のトリクル充電後にメイン充電に移行します。 V_{BAT} が 2.9V 未満の場合は、トリクル充電を行い、2.9V 以上に達した後 50ms 後にメイン充電に移行します。0.5 時間経過しても V_{BAT} が 2.9V 未満の場合、異常状態へ移行して Li イオン電池への充電を停止します。なお、トリクル充電電流は V_{BAT} がおよそ 1V 以下になると誤差が大きくなります。

メイン充電：5 時間未満

トリクル充電からの移行条件を満たすと、Li イオン電池が急速充電可能と判断され、メイン充電に移行します。メイン充電では、外付け抵抗 R_{SET} で設定した CC 充電電流で Li イオン電池を充電します。5 時間未満に BAT 端子電圧 V_{BAT} が CV 充電電圧 V_{BAC} まで上昇し、充電電流が充電完了電流まで低下し 50ms 経過すると、充電完了へ移行して充電を停止します。5 時間経過時に充電電流が充電完了電流より高い場合、異常状態へ移行して充電を停止します。

充電完了

メイン充電状態にて、充電電流が外付け抵抗 R_{SET} で設定した充電電流の 1/10 の充電完了電流に到達し 50ms 経過すると、充電完了へ移行して Li イオン電池への充電を停止します。その際、充電ステータス出力端子は ON から OFF になります。XC6803xxE では充電完了状態から BAT 端子電圧 V_{BAT} が再充電電圧 V_{RCHG} 以下になると、自動的に再び充電を開始します (*1)。また、入力電源の再投入、あるいは電池を再装着することで、再び IC が起動し充電を開始します。

異常状態

各状態にて充電が正常でない判断された場合、異常状態として充電を停止します。入力電源の再投入、あるいは電池を再装着することで、再び IC が起動し充電を開始します。異常状態とは、トリクル充電期間にて 0.5 時間経過、またはメイン充電期間にて 5 時間経過した場合、あるいはサーマルシャットダウン・充電過電圧・充電過電流のいずれかを検出した状態を指します。

<充電ステータス出力端子 CSO>

充電ステータス出力端子は、Nch オープンドレイン出力で、トリクル充電、及びメイン充電中に ON し充電完了したら OFF します。LED を接続する事で、LED の点灯により充電を確認出来ます。また、異常状態を検出した場合、XC6803A では 1kHz で ON-OFF を繰り返し、XC6803B では OFF します。異常状態とは、トリクル充電期間にて 0.5 時間経過、またはメイン充電期間にて 5 時間経過した場合、あるいはサーマルシャットダウン・充電過電圧・充電過電流のいずれかを検出した状態を指します。

<充電電流>

本 IC は、外付け抵抗 R_{SET} により、40mA から 280mA の間で充電電流 I_{BAT} の設定が可能です。 R_{SET} と I_{BAT} の関係は以下の式のように近似されます。

$$R_{SET} \text{ (k}\Omega\text{)} = 6620 \times I_{BAT}^{-1.136} \text{ (mA)}$$

(*1) XC6803xxD の場合、再充電機能はありません。

■動作説明

<IC 温度監視機能>

IC の発熱による破壊と熱暴走による異常充電を防止するため、サーマルシャットダウン回路を内蔵しております。チップ温度が 140°C 以上になり 50ms 経過すると、出力ドライバを OFF して充電を停止します。その際、XC6803A では充電ステータス出力端子が 1kHz で ON-OFF を繰り返す、XC6803B では OFF します。入力電源の再投入、あるいは電池を再装着することで、再び IC が起動し充電を開始します。

<入出力電位差監視機能>

Li イオン電池から充電器への逆流電流を防止するため、BAT 端子電圧 V_{BAT} と電源入力端子電圧 V_{IN} の電位差を監視しています。 V_{IN} が $V_{BAT} + 40\text{mV}$ まで低下すると、出力ドライバを OFF しさらに、ドライバのバックゲートの接続を電源端子から BAT 端子に切り替えます。 V_{IN} が $V_{BAT} + 0.1\text{V}$ 以上になると本機能は解除され、出力ドライバ ON、ドライバのバックゲートを電源端子に接続し充電を再開します。なお、本機能により充電停止中においても t_{CHG} はカウントされ続け、充電ステータス出力端子は ON を保持します。ただし、充電完了後、入力電源を抜く等によりこの機能が動作しても充電ステータス出力端子は OFF を維持します。

<UVLO 機能>

UVLO 機能を搭載しており、充電中に電源入力端子電圧 V_{IN} が 3.8V 以下に変動した場合、出力ドライバを OFF して充電を停止、また充電ステータス出力端子は OFF になります。 V_{IN} が 4V 以上になると、IC が起動し充電を開始します。なお、この機能は電源入力端子への電圧印加検出でもあります。

<充電過電圧監視機能>

過電圧状態の電池を充電させないために、BAT 端子電圧が 4.45V 以上になり 50ms 経過すると、充電を停止します。その際、XC6803A では充電ステータス出力端子が 1kHz で ON-OFF を繰り返す、XC6803B では OFF します。入力電源の再投入、あるいは電池を再装着することで、再び IC が起動し充電を開始します。

<充電過電流監視機能>

過大な電流で電池を充電させないために、充電電流が 600mA 以上になり 50ms 経過すると、充電を停止します。その際、XC6803A では充電ステータス出力端子が 1kHz で ON-OFF を繰り返す、XC6803B では OFF します。入力電源の再投入、あるいは電池を再装着することで、再び IC が起動し充電を開始します。

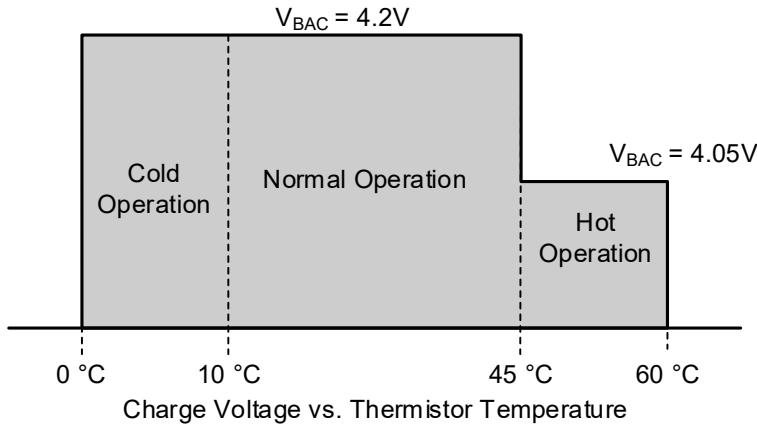
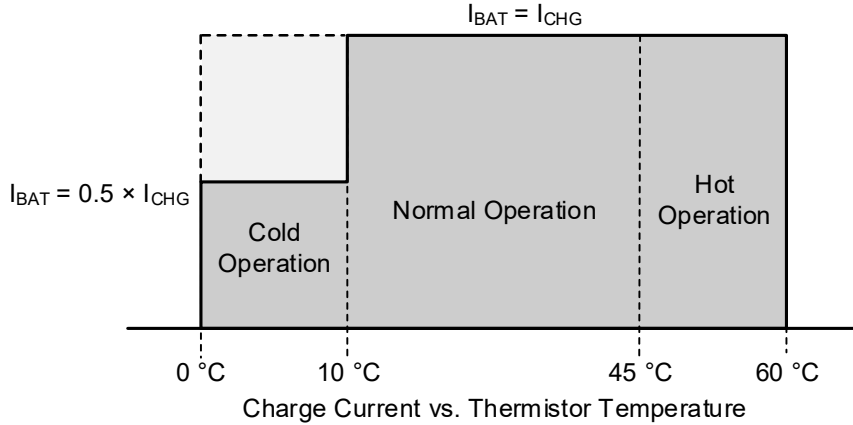
<再充電機能>

充電完了状態にて NTC サーミスタ温度が 0°C 以上 45°C 未満の時、BAT 端子電圧 V_{BAT} が 3.9V 以下になり 50ms 経過すると、充電開始状態へ移行します（充電再開は充電開始状態の 150ms 後となります）。そして、XC6803x4 では、NTC サーミスタ温度が 45°C 以上 60°C 未満の時は 3.75V 以下になると、自動的に充電を再開します。本機能は XC6803xxE のみ働き、XC6803xxD にはありません。

■動作説明

<Li イオン電池温度監視機能>

本 IC は THIN 端子に接続した NTC サーミスタ (以下サーミスタ) によって充電時の Li イオン電池温度を監視しており、Li イオン電池温度によって充電電圧 V_{BAC} 、および充電電流 I_{BAT} を下図の様に制御して安全に充電します。この充電状態は、Li イオン電池温度が各変化点に到達し、その 50ms 経過後に変化します。



●XC6803x4 (4 温度監視)

Cold Operation

$0^{\circ}\text{C} < \text{Thermistor Temperature} \leq 10^{\circ}\text{C}$ の場合、充電電流を $I_{CHG} \times 0.5$ に制限します。^(*)

$\text{Thermistor Temperature} \leq 0^{\circ}\text{C}$ の場合は充電を停止します。^(**)

Normal Operation

$10^{\circ}\text{C} < \text{Thermistor Temperature} < 45^{\circ}\text{C}$ の場合、充電電流を I_{CHG} 、充電電圧 4.2V で充電します。^(*)

Hot Operation

$45^{\circ}\text{C} \leq \text{Thermistor Temperature} < 60^{\circ}\text{C}$ の場合、充電電圧を 4.05V に切り替え充電します。^(*)

$60^{\circ}\text{C} \leq \text{Thermistor Temperature}$ の場合は、充電を停止します。^(**)

●XC6803x3 (3 温度監視)

XC6803x4 に対し XC6803x3 では、 60°C の監視はなく $45^{\circ}\text{C} \leq \text{Thermistor Temperature}$ の場合に充電を停止します。^(**)

●XC6803x2 (2 温度監視)

XC6803x4 に対し XC6803x2 では 10°C 及び 60°C の監視はなく、 $\text{Thermistor Temperature} \leq 0^{\circ}\text{C}$ 、または $\text{Thermistor Temperature} \geq 45^{\circ}\text{C}$ の場合、充電を停止します。^(**) また、 $0^{\circ}\text{C} < \text{Thermistor Temperature} \leq 10^{\circ}\text{C}$ の場合においても充電電流は I_{CHG} から変化しません。^(*)

^(*) トリクル充電期間において、充電電流は $I_{CHG} \times 0.1$ に制限されます。

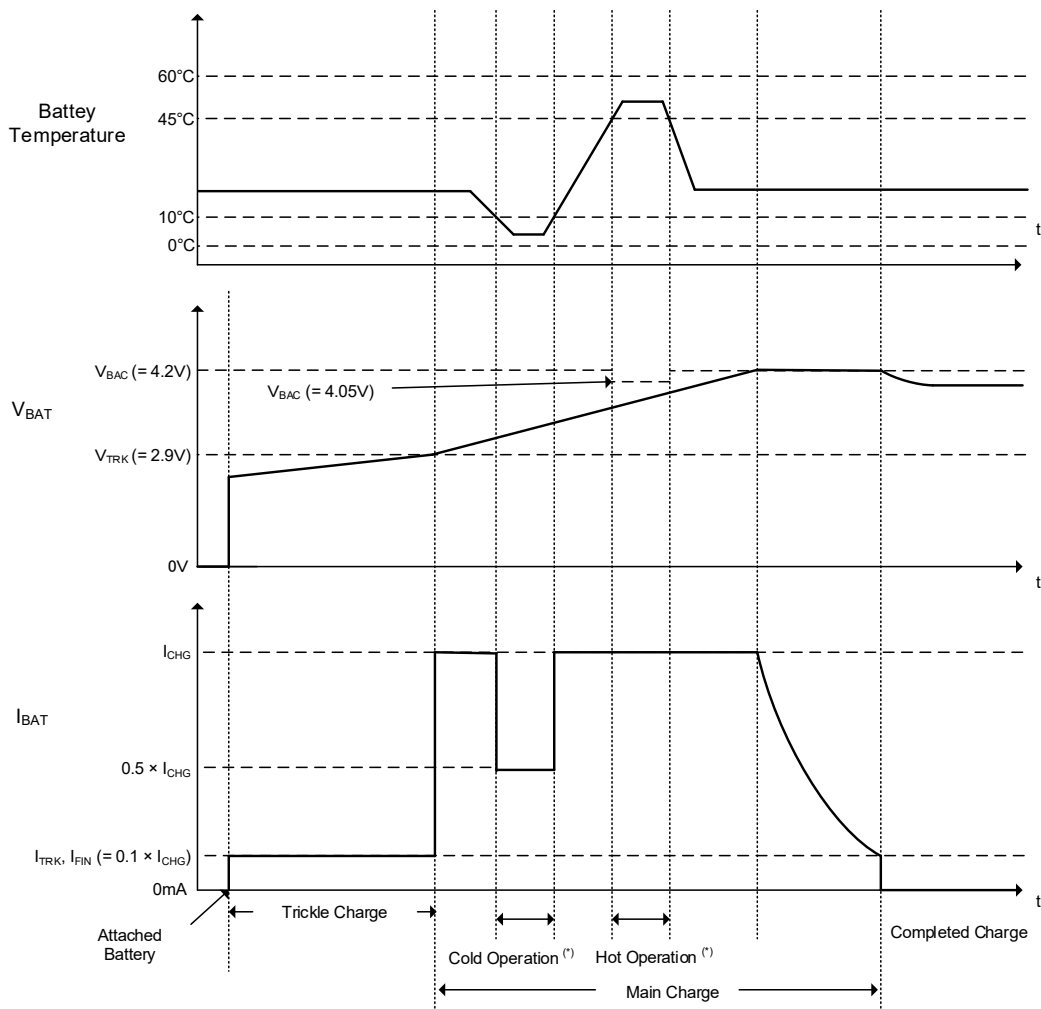
^(**) 充電停止中においても t_{TRK} または t_{CHG} はカウントされ続け、充電ステータス出力端子は ON を保持します。

本 IC のサーミスタ温度検出は、村田製作所 NCP15XH103F03RC の特性に準拠しております。

■動作説明

タイミングチャート例

XC6803x4



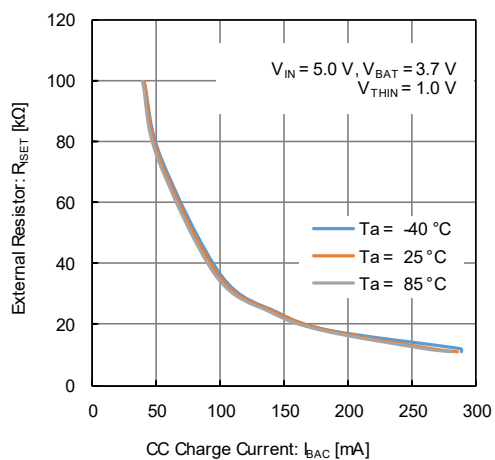
(*) Cold Operation 及び Hot Operation の詳細は、動作説明中の < Li イオン電池温度監視機能 > を参照下さい

■使用上の注意

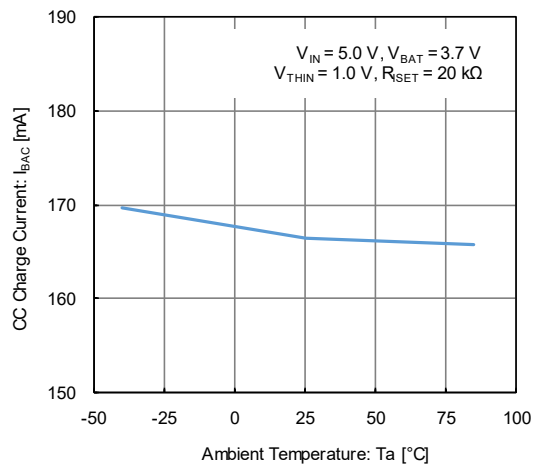
1. 一時的、過渡的な電圧降下および電圧上昇であっても、絶対最大定格を超える場合には、劣化または破壊する可能性があります。
2. 配線のインピーダンスが高い場合、出力電流により動作が不安定になることがあります。特に V_{IN} および BAT の配線は十分強化してください。
3. 入力コンデンサ C_{IN} 、出力コンデンサ C_L 及び充電電流設定抵抗 R_{ISET} は、できるだけ配線を短く IC の近くに配置して下さい。
4. I_{SET} 端子には充電電流設定用の抵抗以外の素子を接続しないようにして下さい。
5. 当社では製品の改善、信頼性の向上に努めております。しかしながら、万が一のためにフェールセーフとなる設計およびエージング処理など、装置やシステム上で十分な安全設計をお願いします。
6. 本 IC は外付けサーミスタを用い、温度を高精度で検出・制御しています。外付けサーミスタの位置は、正確な温度を検出出来るように十分な検証をお願いします。
7. 電池の正負を逆接した場合、破壊の可能性があります。この場合、安全方向に壊れる保証はありませんので、そのようなご使用は絶対におやめ下さい。
8. 隣接ピンとの短絡は誤動作・破壊に至る可能性がありますので、実装時及び御使用時においては十分にご注意下さい。
9. V_{IN} 端子に大きなリップル電圧が乗ると、IC が誤動作を起こす可能性がありますので、十分な検証をお願い致します。
10. 充電電流設定値は、温度特性やバラツキ等を含め 40 mA ~ 280 mA を超えないようにして下さい。
11. I_{SET} 端子が GND にショートされると、充電過電流監視機能にかかる前に IC が破壊される可能性がありますので、ご注意ください。
12. V_{BAT} が 1 V 以下のとき、トリクル充電電流は誤差が大きくなり、特に、 $V_{IN} - V_{BAT}$ 間電圧が大きい場合はトリクル充電電流より大きな電流が流れることがありますので、御使用時においては十分にご注意下さい。

■ 特性例

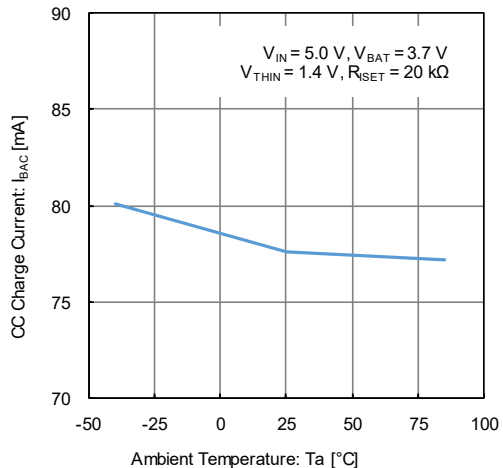
(1) CC Charge Current vs. External Resistor (Normal Operation)



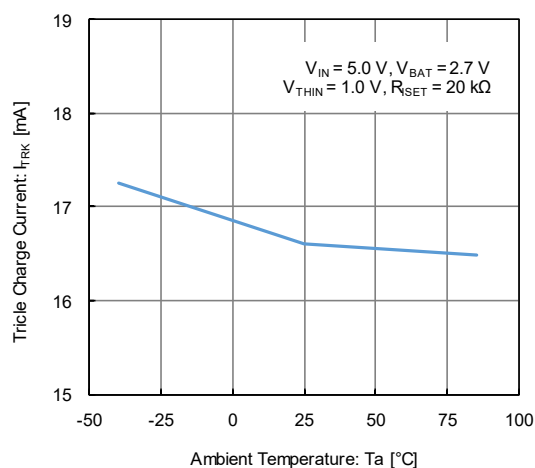
(2) CC Charge Current vs. Ambient Temperature (Normal Operation)



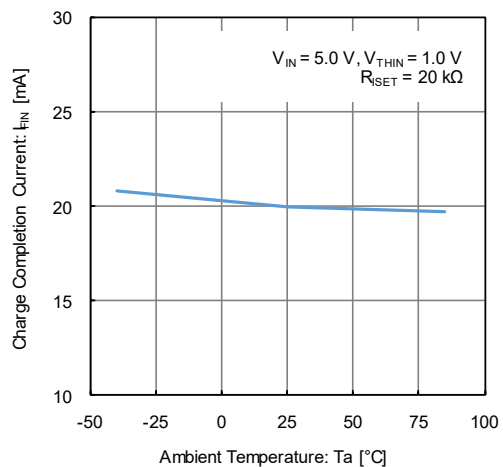
(3) CC Charge Current vs. Ambient Temperature (Cold Operation)



(4) Trickle Charge Current vs. Ambient Temperature

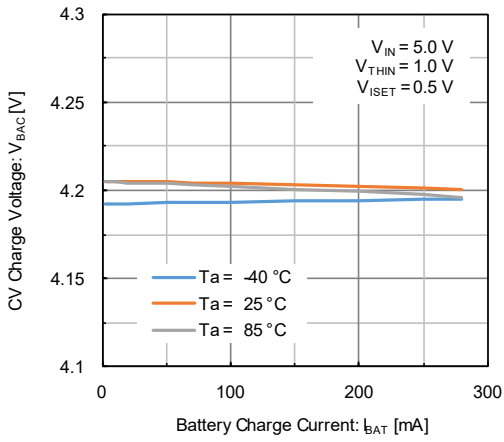


(5) Charge Completion Current vs. Ambient Temperature

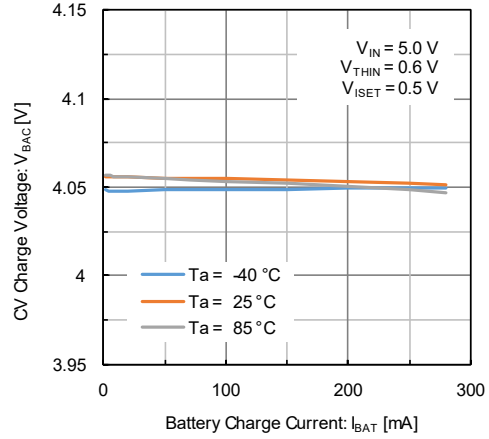


■ 特性例

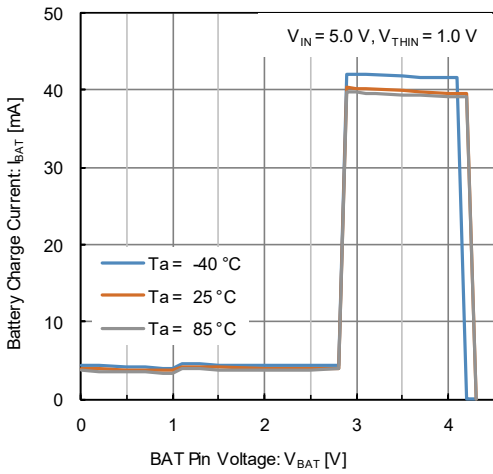
(6) CV Charge Voltage vs. Charge Current (Normal Operation)



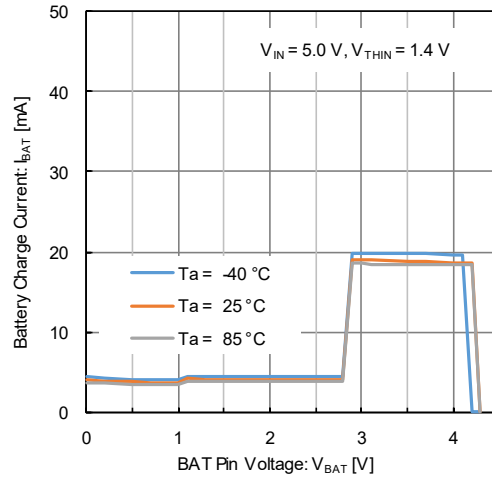
(7) CV Charge Voltage vs. Charge Current (Hot Operation)



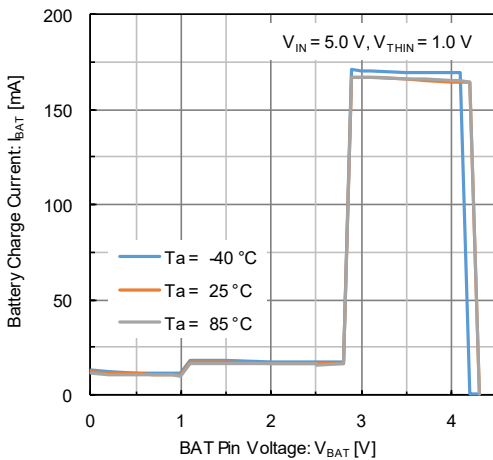
(8) Battery Charge Current vs. BAT Pin Voltage ($R_{SET} = 100$ k Ω , Normal Operation)



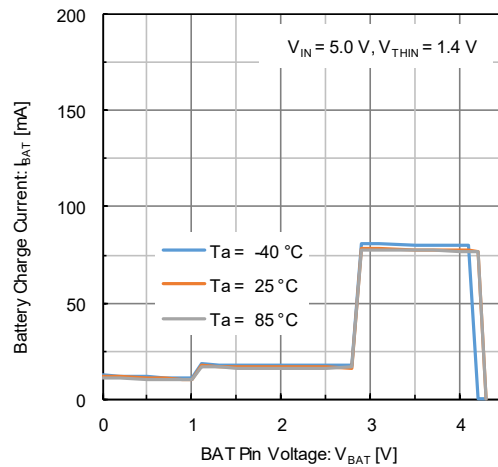
(9) Battery Charge Current vs. BAT Pin Voltage ($R_{SET} = 100$ k Ω , Cold Operation)



(10) Battery Charge Current vs. BAT Pin Voltage ($R_{SET} = 20$ k Ω , Normal Operation)

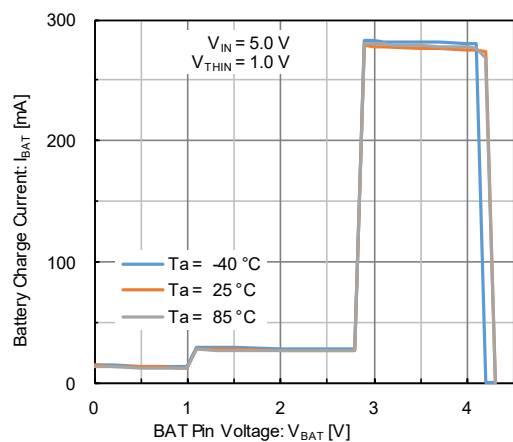


(11) Battery Charge Current vs. BAT Pin Voltage ($R_{SET} = 20$ k Ω , Cold Operation)

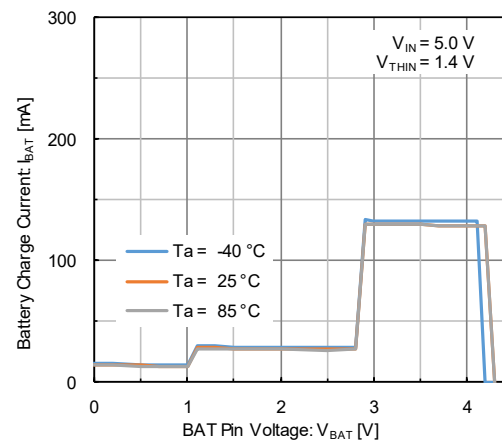


■ 特性例

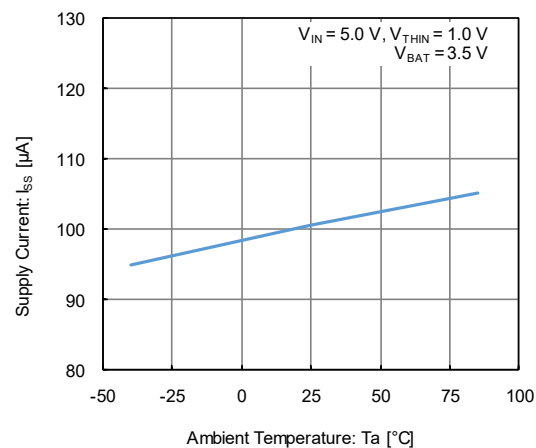
(12) Battery Charge Current vs. BAT Pin Voltage
($R_{SET} = 11\text{ k}\Omega$, Normal Operation)



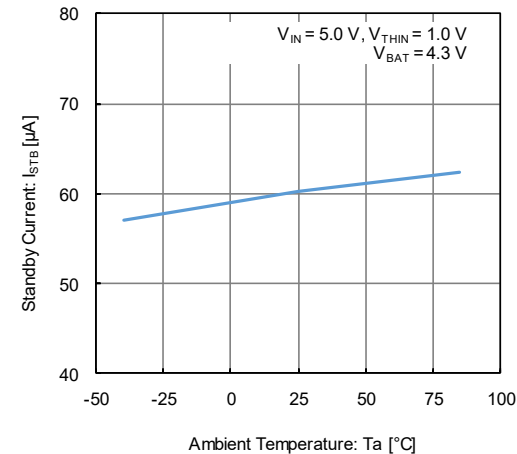
(13) Battery Charge Current vs. BAT Pin Voltage
($R_{SET} = 11\text{ k}\Omega$, Cold Operation)



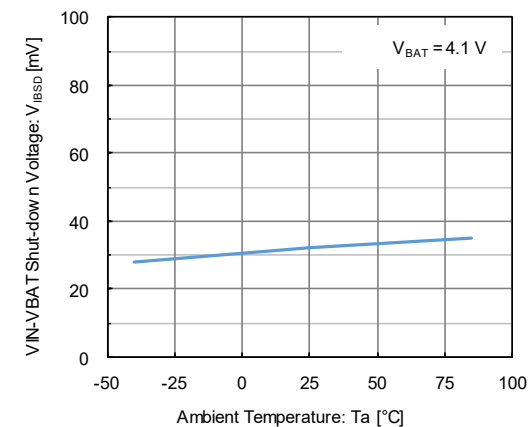
(14) Supply Current vs. Ambient Temperature



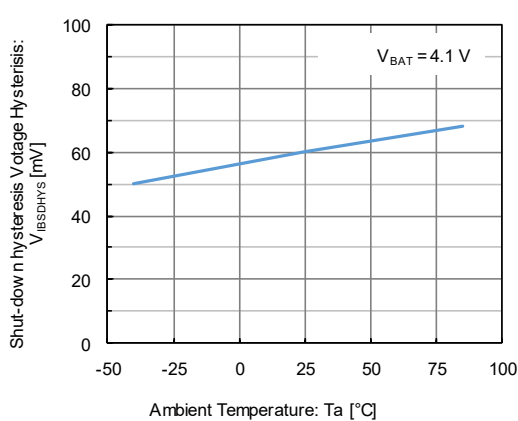
(15) Standby Current vs. Ambient Temperature



(16) VIN - VBAT Shut-down Voltage vs. Ambient Temperature

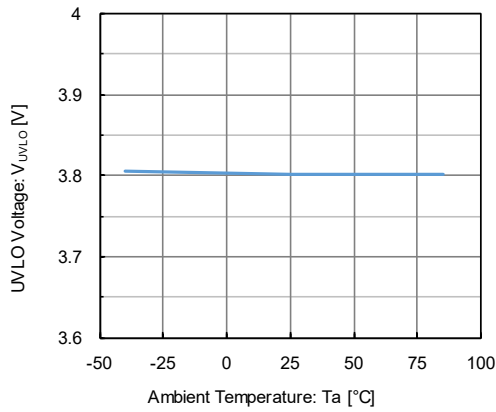


(17) Shut-down Hysteresis Voltage vs. Ambient Temperature

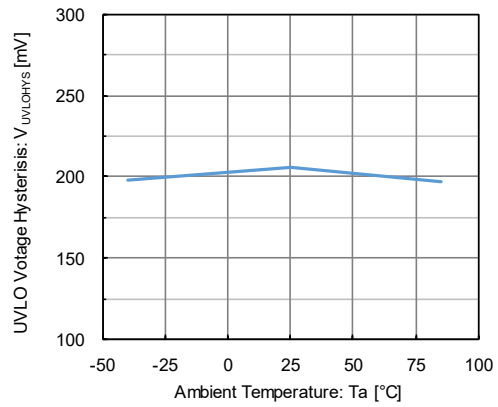


■ 特性例

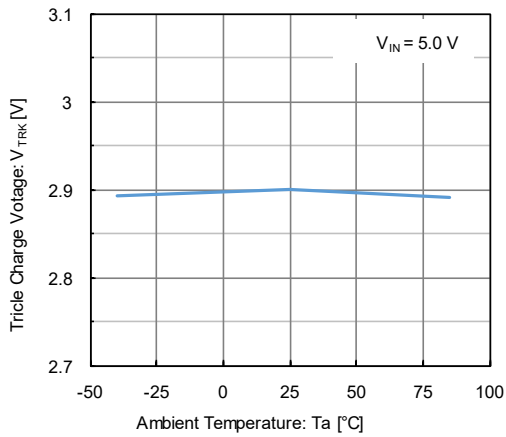
(18) UVLO Voltage vs. Ambient Temperature



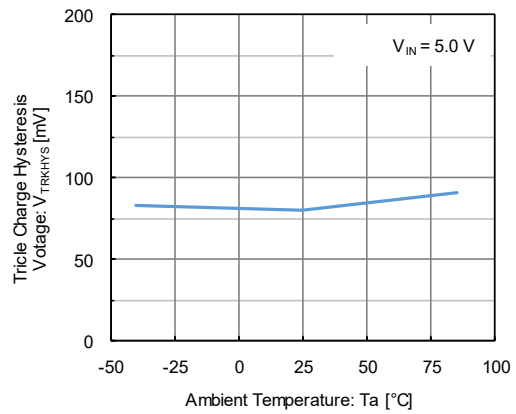
(19) UVLO Hysteresis Voltage vs. Ambient Temperature



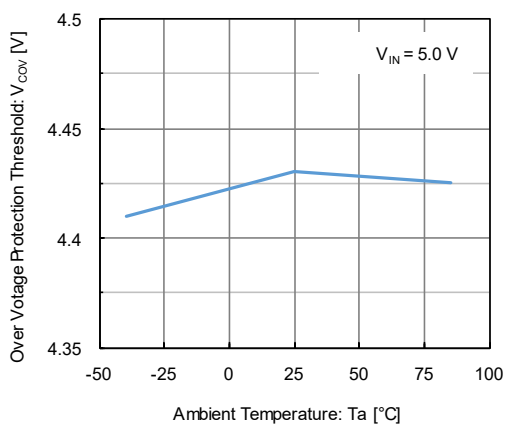
(20) Trickle Charge Voltage vs. Ambient Temperature



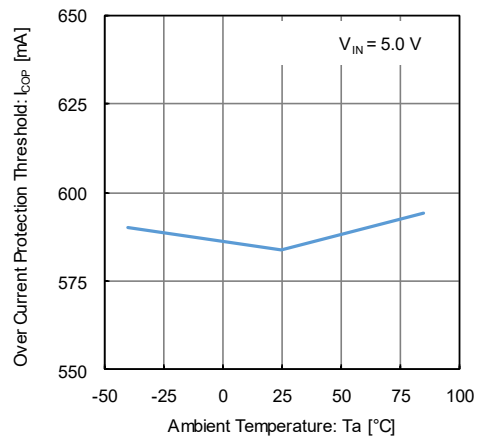
(21) Trickle Charge Hysteresis Voltage vs. Ambient Temperature



(22) Over Voltage Protection Threshold vs. Ambient Temperature

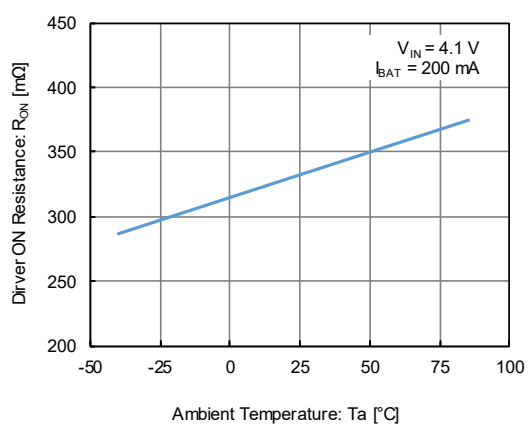


(23) Over Current Protection Threshold vs. Ambient Temperature

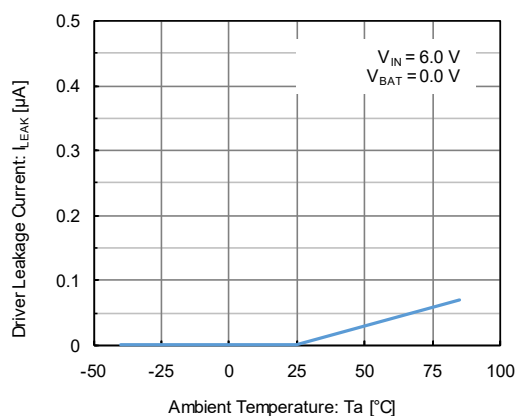


■ 特性例

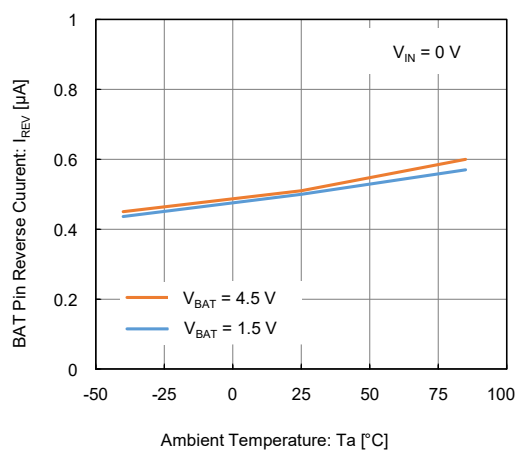
(24) Driver ON Resistance vs. Ambient Temperature



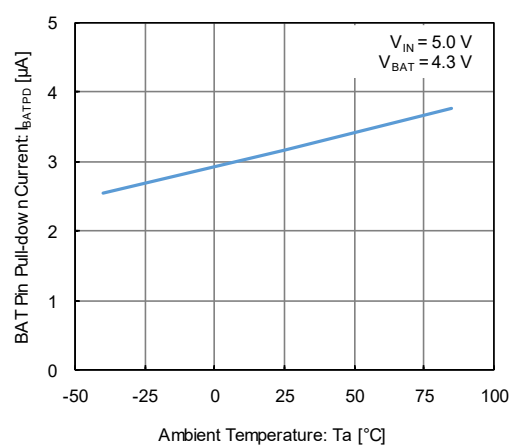
(25) Driver Leakage Current vs. Ambient Temperature



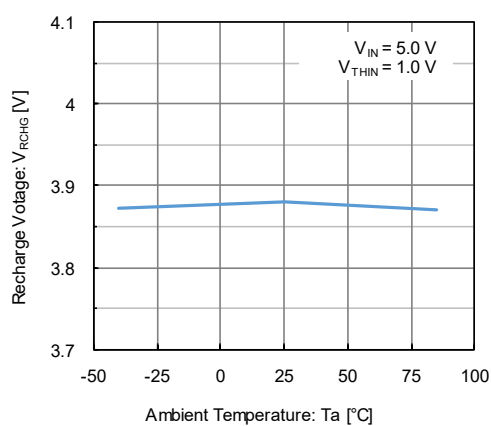
(26) BAT Pin Reverse Current vs. Ambient Temperature



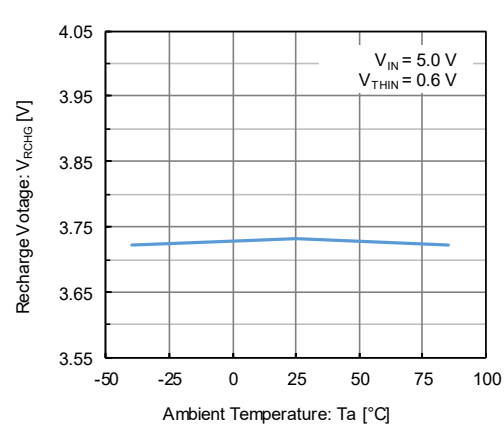
(27) BAT Pin Pull-down Current vs. Ambient Temperature



(28) Recharge Voltage vs. Ambient Temperature (Normal Operation)

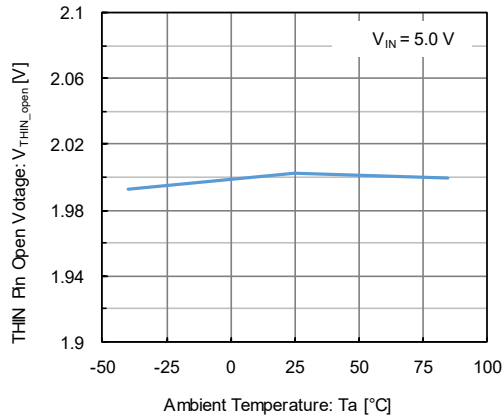


(29) Recharge Voltage vs. Ambient Temperature (Hot Operation)

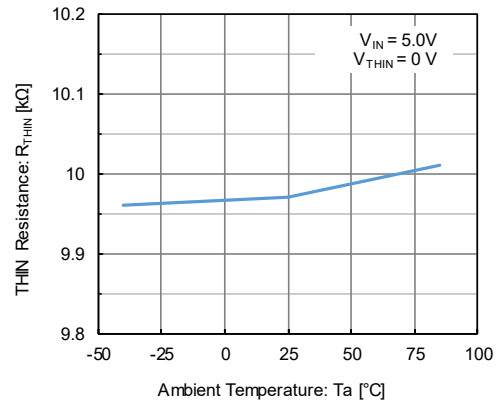


■ 特性例

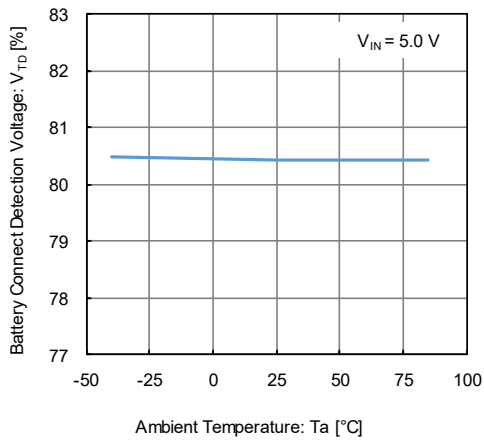
(30) THIN Pin Open Voltage vs. Ambient Temperature



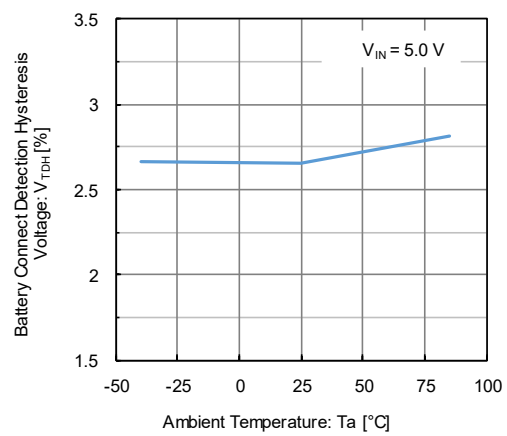
(31) THIN Pin Connected Resistance vs. Ambient Temperature



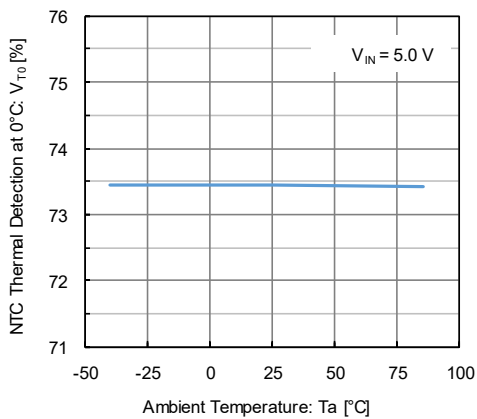
(32) Battery Connect Detection Voltage vs. Ambient Temperature



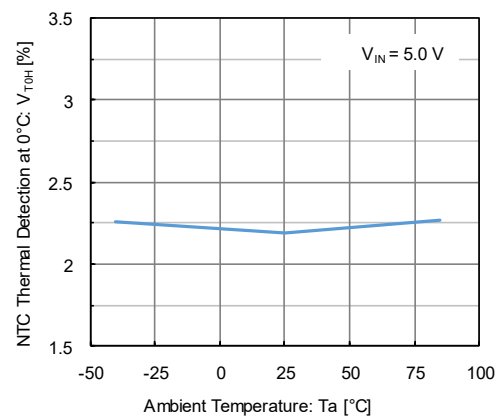
(33) Battery Connect Detection Hysteresis Voltage vs. Ambient Temperature



(34) Thermistor Detection at 0°C vs. Ambient Temperature

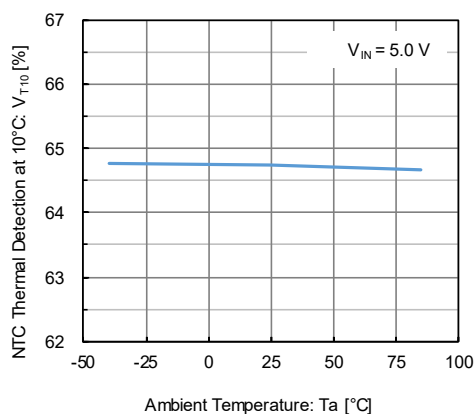


(35) Thermistor Detection Hysteresis at 0°C vs. Ambient Temperature

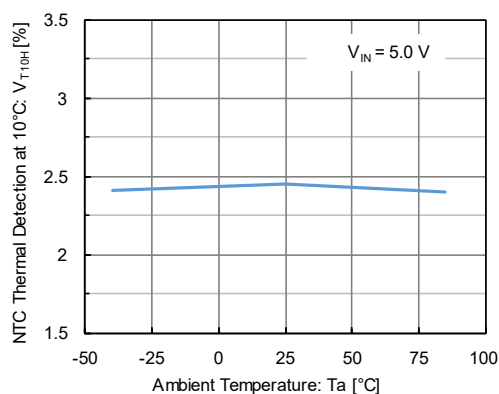


■ 特性例

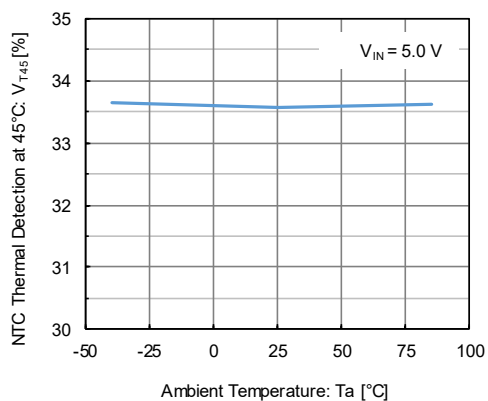
(36) Thermistor Detection at 10°C vs. Ambient Temperature



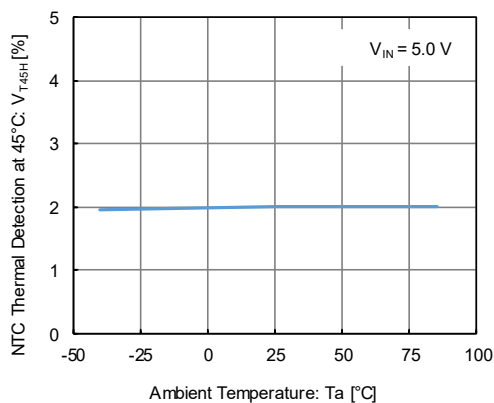
(37) Thermistor Detection Hysteresis at 10°C vs. Ambient Temperature



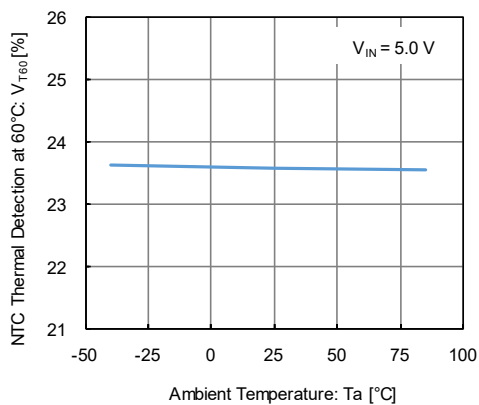
(38) Thermistor Detection at 45°C vs. Ambient Temperature



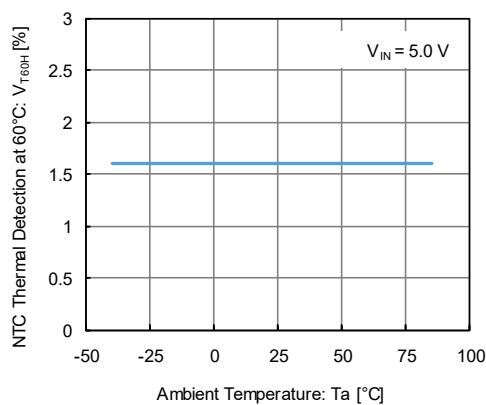
(39) Thermistor Detection Hysteresis at 45°C vs. Ambient Temperature



(40) Thermistor Detection at 60°C vs. Ambient Temperature

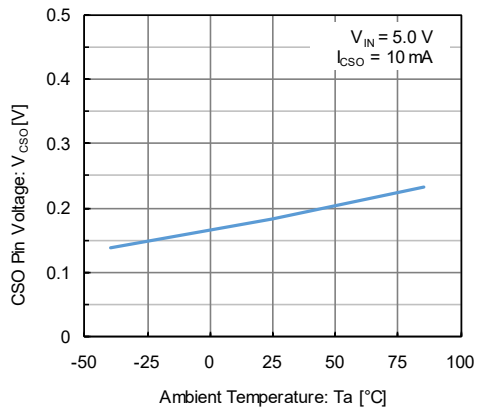


(41) Thermistor Detection Hysteresis at 60°C vs. Ambient Temperature

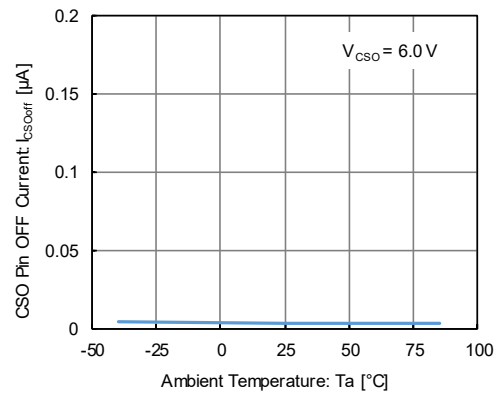


■ 特性例

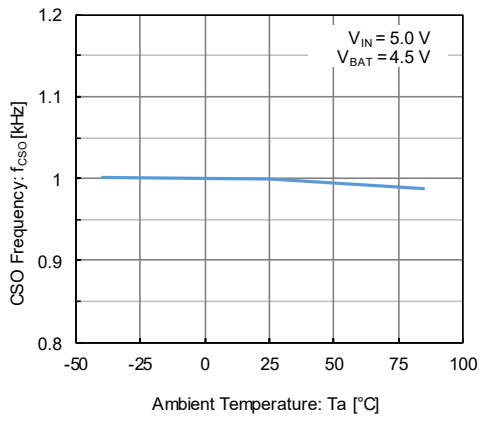
(42) CSO Pin ON Voltage vs. Ambient Temperature



(43) CSO Pin OFF Current vs. Ambient Temperature



(44) CSO Frequency vs. Ambient Temperature



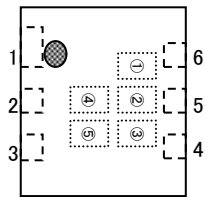
■ パッケージインフォメーション

最新のパッケージ情報については www.torex.co.jp/technical-support/packages/ をご覧ください。

PACKAGE	OUTLINE / LAND PATTERN	THERMAL CHARACTERISTICS
USP-6EL	USP-6EL PKG	USP-6EL Power Dissipation

■マーキング

●USP-6EL



マーク① 製品シリーズを表す。

シンボル	品名表記例
3	XC6803*****-G

マーク② Charge Status Output on Abnormal Mode を表す。

シンボル	品名表記例
0	XC6803A*****-G
1	XC6803B*****-G

マーク③ Battery Temperature Monitor Function 及び、Recharge Function を表す。

シンボル	Charge Status Output on Abnormal Mode	Battery Temperature Monitor Function	品名表記例
H	2 Temperature Monitor	Enable	XC6803*2E**-G
F	2 Temperature Monitor	Disable	XC6803*2D**-G
E	3 Temperature Monitor	Enable	XC6803*3E**-G
D	3 Temperature Monitor	Disable	XC6803*3D**-G
C	4 Temperature Monitor	Enable	XC6803*4E**-G
B	4 Temperature Monitor	Disable	XC6803*4D**-G

マーク④,⑤ 製造ロットを表す。

01~09、0A~0Z、11~9Z、A1~A9、AA~AZ、B1~ZZ を順番とする。
(但し、G、I、J、O、Q、W は除く。反転文字は使用しない。)

1. 本データシートに記載された内容(製品仕様、特性、データ等)は、改善のために予告なしに変更することがあります。製品のご使用にあたっては、その最新情報を当社または当社代理店へお問い合わせ下さい。
2. 本データシートに記載された内容は、製品の代表的動作及び特性を説明するものでありそれらの使用に関連して発生した第三者の知的財産権の侵害などに関し当社は一切その責任を負いません。
又その使用に際して当社及び第三者の知的財産権の実施許諾を行うものではありません。
3. 本データシートに記載された製品或いは内容の情報を海外へ持ち出される際には、「外国為替及び外国貿易法」その他適用がある輸出関連法令を遵守し、必要な手続きを行って下さい。
4. 本製品は、1)原子力制御機器、2)航空宇宙機器、3)医療機器、4)車両・その他輸送機器、5)各種安全装置及び燃焼制御装置等々のように、その機器が生命、身体、財産等へ重大な損害を及ぼす可能性があるような非常に高い信頼性を要求される用途に使用されることを意図しておりません。
これらの用途への使用は当社の事前の書面による承諾なしに使用しないで下さい。
5. 当社は製品の品質及び信頼性の向上に努めておりますが、半導体製品はある確率で故障が発生します。故障のために生じる人身事故、財産への損害を防ぐためにも設計上のフェールセーフ、冗長設計及び延焼対策にご留意をお願いします。
6. 本データシートに記載された製品には耐放射線設計はなされていません。
7. 保証値を超えた使用、誤った使用、不適切な使用等に起因する損害については、当社では責任を負いかねますので、ご了承下さい。
8. 本データシートに記載された内容を当社の事前の書面による承諾なしに転載、複製することは、固くお断りします。

トレックス・セミコンダクター株式会社